

Energooszczędna suszarnia DRY-TECH

Modele DT15 i DT25 od 300 do 1600 t/24h



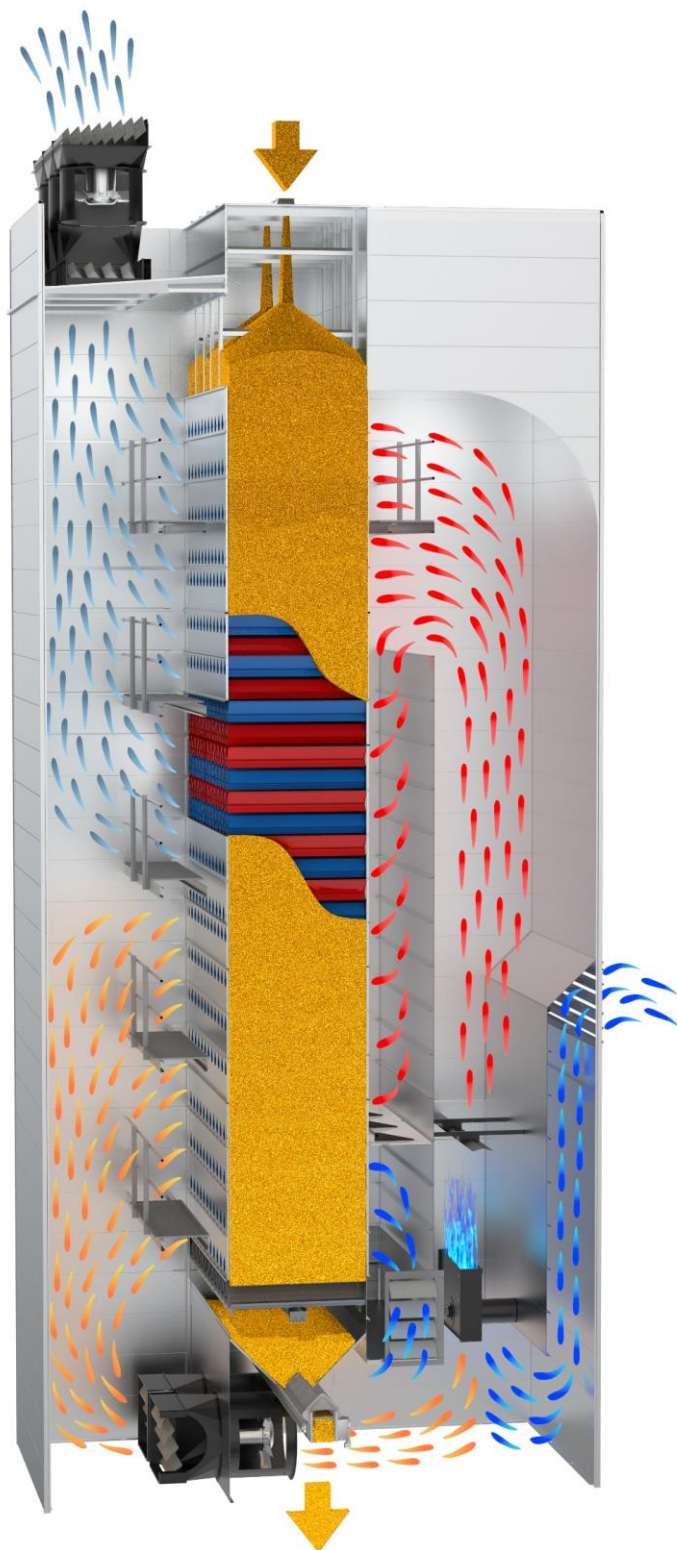
OPIS TECHNICZY

Energooszczędne suszarnie DRY-TECH przeznaczone są do suszenia kukurydzy, ziaren zbóż, nasion roślin oleistych, strączkowych i innych

Odpowiednio dobrane nowoczesne palniki o mocy cieplnej od 800 kW do 5000 kW pozwalają osiągnąć wydajność suszenia od 300 do 1600 ton pszenicy na dobę

Dlaczego suszarnia DRY-TECH?

- ☐ Niskie zużycie paliwa i energii na t/%
- ☐ Ekonomiczny system ogrzewania powietrzem
- ☐ Stabilny i ekonomiczny proces suszenia
- ☐ Bezpieczna i delikatna temperatura suszenia
- ☐ Wysoka wydajność dla ziarna kukurydzy przy niskim zużyciu paliwa i trudnych warunkach pogodowych
- ☐ Bardzo niska emisja zapylenia
- ☐ Niski poziom hałasu
- ☐ Szeroki i optymalny dobór parametrów sterowania suszarnią dla każdego rodzaju ziarna
- ☐ Przyjazny w obsłudze mikroprocesorowy system sterowania kontrolujący bezpieczeństwo
- ☐ System ostrzeżeń i alarmów
- ☐ Wygodna i przejrzysta wizualizacja suszarni
- ☐ Zdalny internetowy dostęp do wizualizacji pracy
- ☐ Modułowa, zwarta i solidna konstrukcja
- ☐ Dobra ustawność w obiektach magazynowych



- zimne powietrze wlotowe
- gorące powietrze suszące
- ciepłe powietrze nawrotu
- wilgotne powietrze wylotowe

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Model suszarni DRYTECH 15		DT1512	DT1516	DT1520	DT1524
Pojemność zasypowa	t	27	33	39	45
Moc cieplna suszenia	kW	800	1150	1500	1750
Zapotrzebowanie na energię elektryczną	kW	23,5	28,2	35,7	39,2
KUKURYDZA - Wydajność przy suszeniu z 30% do 15%*					
Wydajność godzinowa	t/h	4,8	6,7	8,6	10,9
Wydajność dobową	t/24h	114	160	205	262
PSZENICA -Wydajność przy suszeniu z 19% do 15%**					
Wydajność godzinowa	t/h	12,7	16	21,1	25,8
Wydajność dobową	t/24h	306	383	506	620
Wymiary kolumny	szerokość	m	2,4		
	wysokość	m	12,7	15,2	17,6
	długość	m	6,15	6,15	6,15

Model suszarni DRYTECH 25		DT2520	DT2524	DT2528	DT2532	DT2536	DT2540
Pojemność zasypowa	t	65	75	85	95	105	115
Moc cieplna suszenia	kW	2440	3000	3500	3950	4460	4880
Zapotrzebowanie na energię elektryczną	kW	58	71,4	73	81	98,5	109
KUKURYDZA - Wydajność przy suszeniu z 30% do 15%*							
Wydajność godzinowa	t/h	14,6	17,8	19	23,8	26,2	27,9
Wydajność dobową	t/24h	351	426	456	570	629	670
PSZENICA -Wydajność przy suszeniu z 19% do 15%**							
Wydajność godzinowa	t/h	35,1	42,6	45,3	56,7	62,6	66,8
Wydajność dobową	t/24h	841	1021	1088	1361	1503	1603
Wymiary kolumny	szerokość	m	4				
	wysokość	m	17,6	20	22,5	24,9	29,8
	długość	m	7,65	7,65	8,4	8,4	9,15

Model suszarni DRYTECH 25K2		DT2524K2	DT2528K2	DT2532K2	DT2536K2	DT2540K2
Pojemność zasypowa	t	75	85	95	105	115
Moc cieplna suszenia	kW	2x1500	2x1630	2x2000	2x2000	2x2440
Zapotrzebowanie na energię elektryczną	kW	71,4	73	81	98,5	109
KUKURYDZA - Wydajność przy suszeniu z 30% do 15%*						
Wydajność godzinowa	t/h	17,8	19	23,8	26,2	27,9
Wydajność dobową	t/24h	426	456	570	629	670
PSZENICA -Wydajność przy suszeniu z 19% do 15%**						
Wydajność godzinowa	t/h	42,6	45,3	56,7	62,6	66,8
Wydajność dobową	t/24h	1021	1088	1361	1503	1603
Wymiary kolumny	szerokość	m	4			
	wysokość	m	20	22,5	24,9	29,8
	długość	m	8,4	8,4	8,4	8,4

WARUNKI WYDAJNOŚCI SUSZENIA DLA:

*KUKURYDZY z wilgotności 30% do 15%

- dla ziarna mokrego wchodzącego do suszarni,
- przy temperaturze suszenia 115°C,
- dla modelu K2 przy temperaturze palnika wewnętrznego 100° C,
- przy temperaturze powietrza otoczenia (wlotowego) 5°C,
- przy wilgotności powietrza wlotowego 65 %,
- przy temperaturze powietrza wylotowego 39 °C,
- przy proporcji około 15% poziomów chłodzenia do całej kolumny,
- dla czystego ziarna, przy pracy ciągłej suszarni,
- przy maksymalnej ilości powietrza wentylatorów

**PSZENICA z wilgotności 19% do 15%

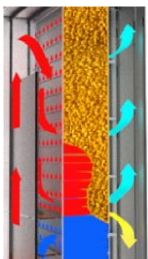
- dla ziarna mokrego wchodzącego do suszarni,
- przy temperaturze suszenia 95° C,
- dla modelu K2 przy temperaturze palnika wewnętrznego 85° C,
- przy temperaturze powietrza otoczenia (wlotowego) 15°C,
- wilgotności powietrza wlotowego 65 %,
- przy temperaturze powietrza wylotowego 36 °C,
- przy proporcji około 25% poziomów chłodzenia do całej kolumny,
- dla czyste ziarno, przy pracy ciągłej suszarni.
- przy maksymalnej ilości powietrza wentylatorów

Dodatkowe fakty



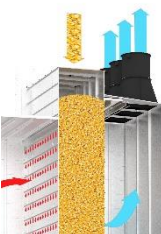
Ekonomiczny łagodny proces suszenia

Stabilność procesu ma znaczący wpływ na oszczędność. Ziarno podlega suszeniu w jednakowych stałych warunkach nawet przy bardzo wysokich wydajnościach, zróżnicowanej prędkości suszenia i dla różnych gatunków ziarna.



Obniżenie kosztów suszenia

System odzyskiwania powietrza, optymalny dobór wentylatorów, mikroprocesorowe sterowanie oraz płynna sterowność układu wybierania przynoszą wymierną oszczędność w eksploatacji.



Ograniczenie hałasu

Umieszczenie wentylatora wyrzutowego na dachu suszarni wycisza hałas w miejscu pracy obsługi. Zabudowa i ocieplenie kolumny wycisza dźwięk przesypywanego ziarna.



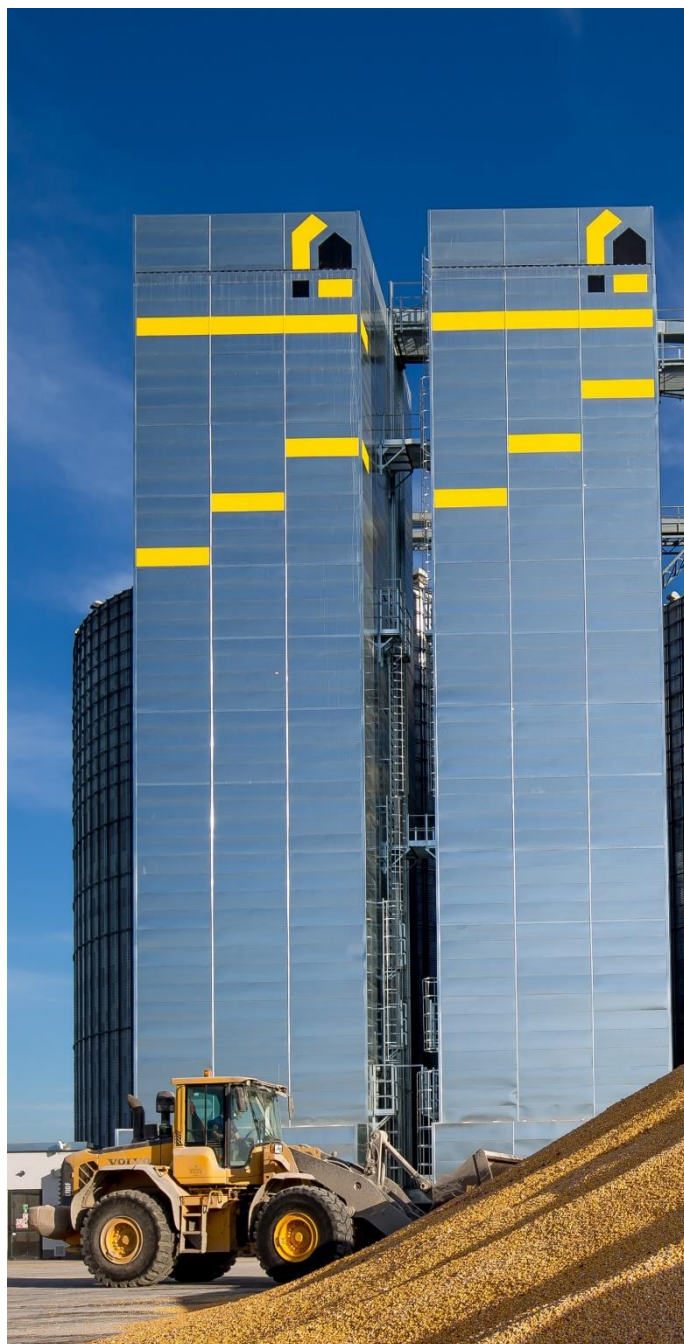
Tryb pracy ECO

(tylko dla modeli DT25 i DT25K2)

Polega na zmniejszeniu ilości powietrza przy niewielkiej utracie wydajności.

W tym trybie uzyskujemy jeszcze:

- **Niższe zużycie paliwa**
- **Niższą emisję pyłów**
- **Niższy poziom hałasu**



Dodatkowa bogata oferta

- ❑ **Suszarnie dwupalnikowe DTK2** - dają lepszy rozkład temperatur w dwóch strefach suszenia, łagodniej i lepiej dosusza ziarno (tylko dla modeli DT25)
- ❑ **Bogata oferta opcji sterowania suszarnią:**
 - Płynna regulacja pracy wentylatorów
 - Pomiar wilgotności ziarna
 - Sterowanie z komputera, dostęp na smartfonie
 - Dostęp do historii pracy suszarni
 - Inne usługi dla indywidualnych wymagań klienta
- ❑ **Dodatkowe wyciszenie suszarni** – dla komfortu otoczenia

