

## Suszarnie porcjowe S2

Suszarnie porcjowe przeznaczone są do suszenia wszystkich rodzajów ziaren zbóż, rzepaku, kukurydzy i słonecznika. Proces suszenia w suszarni porcjowej przebiega w czterech etapach: załadunek, suszenie, chłodzenie i wyładunek ziarna z suszarni. W zależności od wersji suszarni suszone ziarno może cyrkulować w kolumnie suszarni, może również być czyszczone w zamontowanej na dachu suszarni wialni.

### TEN MODEL SUSZARNI ZAPEWNI:

- **NISKI KOSZT EKSPLOATACJI**

Optymalnie dobrane parametry wentylatorów wyciągowych zapewniają skuteczność suszenia przy najniższych kosztach poboru energii elektrycznej.

- **NAJNIŻSZĄ CENĘ**

Powtarzalność elementów suszarni, jej kompaktowość i prostota budowy zapewniają nam możliwość elastyczności w komponowaniu oferty cenowej.

- **WYGODA I PROSTOTA OBSŁUGI**

Po ustawieniu czasu suszenia suszarnia przełączy się na tryb chłodzenia, w sterowniku można również ustawić automatyczne cykle recyrkulacji suszonego ziarna.

- **OBNIŻENIE ZAPYLENIA**

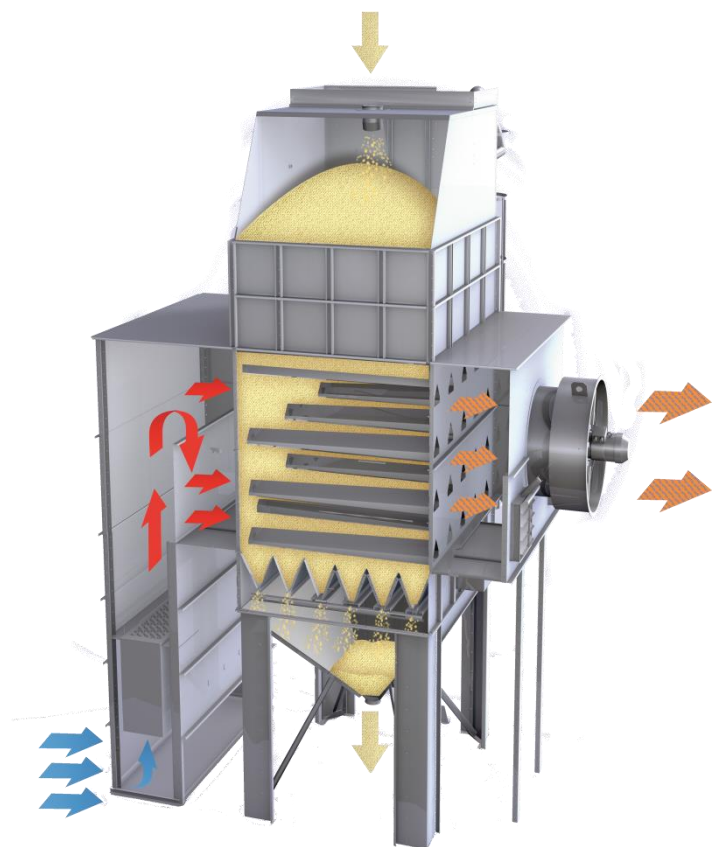
Opcjonalnie możemy zastosować cyklowentylatory, które w części ograniczą zapylenie wynikające z zanieczyszczenia suszonego ziarna.

- **PODWYŻSZONĄ IZOLACJĘ CIEPLNĄ**

Każda kolumna ma ocieplony kanał dolotowy ciepłego powietrza, opcjonalnie możemy wykonać ocieplenie całej kolumny.

- **PEWNOŚĆ DZIAŁANIA**

Ten model suszarni pracuje z powodzeniem już w setkach miejsc w Polsce i w Europie.



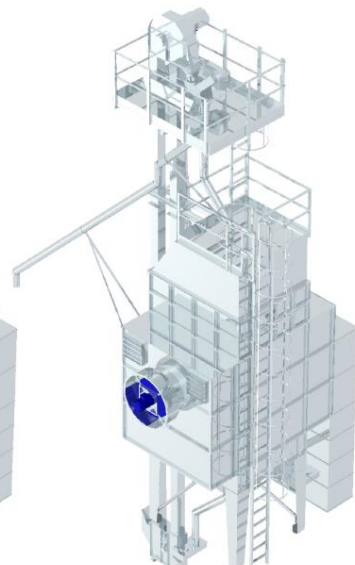
### WERSJE SUSZARNI PORCJOWEJ S2:



P – wersja podstawowa



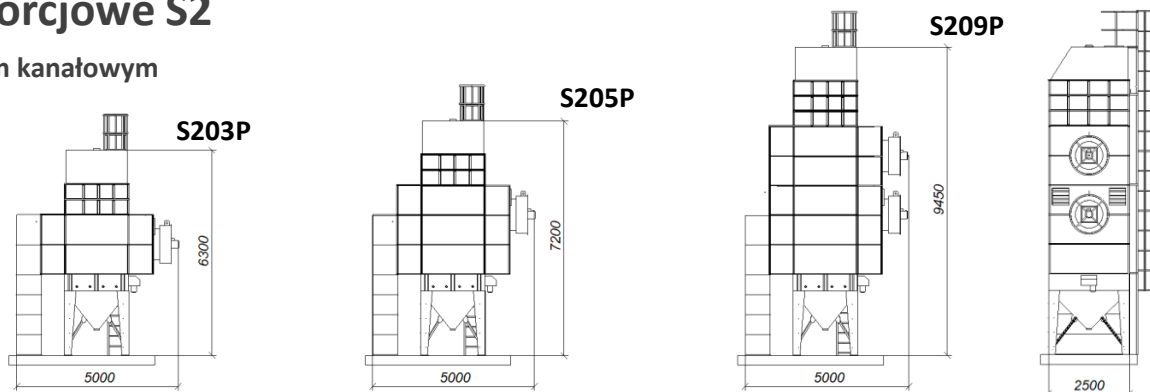
PK – z urządzeniami transportowymi i automatyką cyrkulacji ziarna



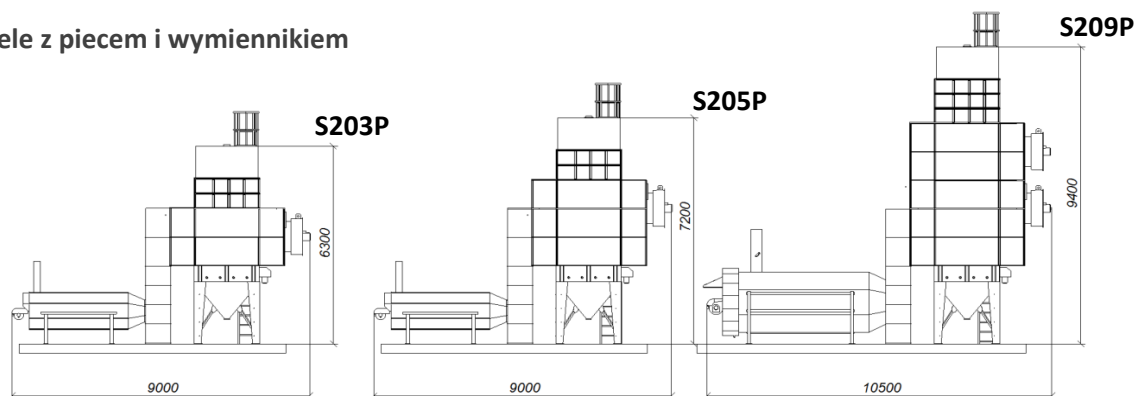
PKK – dodatkowo z wialnią wstępną

# Suszarnie porcjowe S2

Modele z palnikiem kanałowym



Modele z piecem i wymiennikiem



## DANE TECHNICZNE

| Model suszarni  | jedn.                           | S203P     | S205P      | S209P      |          |
|---|---------------------------------|-----------|------------|------------|----------|
| Przybliżona pojemność zasypowa*                         | t                               | 9,5       | 11,2       | 17,7       |          |
| Moc cieplna całkowita                                   | kW                              | 350       | 500        | 1000       |          |
| Ilość wentylatorów                                      | szt.                            | 1         | 1          | 2          |          |
| <b>RZEPAK - wydajność przy suszeniu z 13% do 7%</b>     |                                 |           |            |            |          |
| Wydajność dobową**                                      | t/24h                           | <b>57</b> | <b>88</b>  | <b>114</b> |          |
| Całkowity cykl suszenia                                 | h                               | 4         | 3,1        | 3,8        |          |
| <b>PSZENICA - wydajność przy suszeniu z 19% do 15%</b>  |                                 |           |            |            |          |
| Wydajność dobową  | t/24h                           | <b>79</b> | <b>117</b> | <b>148</b> |          |
| Całkowity cykl suszenia                                 | h                               | 2,9       | 2,3        | 2,9        |          |
| <b>KUKURYDZA - wydajność przy suszeniu z 30% do 15%</b> |                                 |           |            |            |          |
| Wydajność dobową  | t/24h                           | <b>34</b> | <b>46</b>  | <b>77</b>  |          |
| Całkowity cykl suszenia                                 | h                               | 6,7       | 6,1        | 5,6        |          |
| Zainstalowana moc elektryczna                           | <b>P</b>                        | kW        | 9,2        | 9,4        | 17,6     |
|   | <b>PK</b>                       | kW        | 12,2       | 12,4       | 20,6     |
|   | <b>PKK</b>                      | kW        | 12,95      | 13,5       | 21,35    |
| Wymiary suszarni  | długość/długość z piecem        | m         | 4,65/8,3   | 4,65/8,3   | 4,65/9,3 |
|   | szerokość                       | m         | 2,5        | 2,5        | 2,5      |
|   | wysokość wersji <b>P</b>        | m         | 6,3        | 7,2        | 9,4      |
|   | wysokość wersji <b>PK i PKK</b> | m         | 10,4       | 11,4       | 13,9     |

\* Pojemność zasypową podano dla pszenicy o gęstości 750 kg/m<sup>3</sup>

\*\* Wydajność dobową dla rzepaku podano dla gęstości 680 kg/m<sup>3</sup>

Wydajności podano przy temperaturach suszenia: 90°C dla rzepaku, 95°C dla pszenicy, przy temp. zew. 15°C; 110°C dla kukurydzy, przy temp. powietrza zewnętrznego 0°C; wilgotność powietrza od 35% do 70%

Parametry podano bez procesu chłodzenia, przy urządzeniach zasypowych o wydajności 30t/h

Zużycie oleju opałowego lekkiego na wysuszenie 1 tony o 1% wilgotności wynosi około: dla rzepaku i pszenicy 1,1 litra, a dla kukurydzy 1,2 do 1,5 litra dla temperatury pow. zew. >0°C i prawidłowej eksploatacji.

Zużycie gazu ziemnego dla pszenicy i rzepaku wynosi około 1 m<sup>3</sup>/t%, dla kukurydzy 1,5 m<sup>3</sup>/t%

Zużycie gazu płynnego dla pszenicy i rzepaku wynosi około 1,5 l/t%, dla kukurydzy 2,0 l/t%